

Percon 19

Сплав без кадмия, призванный заменить сплав кадмиевой меди C162. Создан для глубокой вытяжки для большей прочности и более продолжительному сроку службы при изгибе (большему и более универсальному чем у кадмиевой меди). Так же обладает отличным сопротивлением к коррозионной среде, и не содержит вредных для окружающей среды веществ. Доступен как в чистом виде, так и с серебром, никелем или оловом.

Стандарт

ASTM

: B250

Физические свойства

	ПОСЛЕ ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ
Предельная прочность	758 МПа
Отн. удлинение	1%
Электропроводность	0.423 МСм/см при 20°C
Электросопротивление	2.362 мкрОм-см
Температура плавления	---
Плотность	8.89 г/см ³
Коэффициент теплового сопротивления	0.00305 на °C

Механические свойства

ДЕВЯТНАДЦАТИЛЕНТОЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ПОСЛЕ ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ						
AWG	КОНСТ.	ДИАМЕТР (мм)		СОПРОТИВЛЕНИЕ (Ω/км)	ВЕС (кг/км)	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (Н)
		МИН	МАКС	МИН	МАКС	МИН
18	19/30	1.186	1.209	26.2	8.59	716
20	19/32	0.947	0.970	41.0	5.52	454
22	19/34	0.744	0.767	66.9	3.45	281
24	19/36	0.587	0.612	107	2.19	175
26	19/38	0.467	0.490	169	1.42	111
28	19/40	0.361	0.384	285	0.863	65.8
30	19/42	0.287	0.312	446	0.570	42.0
32	19/44 ⁽¹⁾	0.241	0.267	693	0.385	26.4
34	19/46 ⁽¹⁾	0.188	0.213	1,158	0.244	15.8

(1) Концентричные значения

СЕМИЛЕНТОЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ЧИСТЫЙ PERCON 19 - ПОСЛЕ ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ						
AWG	КОНСТ.	ДИАМЕТР (мм)		СОПРОТИВЛЕНИЕ (Ω/км)	ВЕС (кг/км)	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (Н)
		МИН	МАКС	МИН	МАКС	МИН
22	7/30	0.754	0.770	68.9	3.26	264
24	7/32	0.602	0.617	107.9	2.10	168
26	7/34	0.472	0.488	175.5	1.31	103
28	7/36	0.373	0.389	280.8	0.830	64.5
30	7/38	0.297	0.312	443.6	0.537	40.9
32	7/40	0.229	0.244	749.3	0.327	24.2
34	7/42	0.183	0.198	1,171	0.216	15.5
36	7/44	0.145	0.160	1,868	0.141	9.70
38	7/46	0.110	0.126	3,121	0.0890	5.83
40	7/48	0.086	0.102	5,190	0.0573	3.50
42	7/50	0.069	0.084	8,517	0.0379	2.13

ОДНОЛЕНТОЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

PERCON 17 - ПОСЛЕ ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ					
AWG	ДИАМЕТР (мм)		СОПРОТИВЛЕНИЕ (Ω/км)	ВЕС (кг/км)	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (Н)
	МИН	МАКС	МИН	МАКС	МИН
30	0.251	0.257	475.7	0.460	37.7
31	0.224	0.229	602.0	0.365	29.8
32	0.201	0.206	746.7	0.295	24.0
33	0.175	0.183	951.1	0.234	18.8
34	0.157	0.163	1,213	0.185	14.8
35	0.140	0.145	1,541	0.146	11.6
36	0.124	0.130	1,941	0.117	9.21
37	0.112	0.117	2,407	0.0952	7.43
38	0.099	0.104	3,064	0.0757	5.83
39	0.086	0.091	4,032	0.0583	4.44
40	0.076	0.081	5,180	0.0461	3.46
41	0.0686	0.0737	6,394	0.0378	2.80
42	0.0610	0.0660	8,090	0.0305	2.22
43	0.0533	0.0584	10,571	0.0238	1.69
44	0.0483	0.0533	12,910	0.0198	1.39
45	0.0422	0.0472	16,916	0.0156	1.06
46	0.0373	0.0424	21,571	0.01256	0.832
47	0.033	0.038	27,578	0.0101	0.649
48	0.029	0.034	35,866	0.00808	0.498
49	0.026	0.031	45,692	0.00659	0.391
50	0.0226	0.0277	58,844	0.00534	0.302