

DeAlloy 1450

(Al99,5Ti)

Сварочная проволока из алюминия для MIG и WIG сварки

Стандарт EN ISO 18273 : S Al 1450 (Al99,5Ti)

Химический состав (доля %)	Al	: мин. 99,50
	Si	: макс. 0,25
	Fe	: макс. 0,40
	Cu	: макс. 0,05
	Mn	: макс. 0,05
	Mg	: макс. 0,05
	Zn	: макс. 0,07
	Be	: макс. 0,0003
	Ti	: 0,10 – 0,20
	Примеси	: макс. 0,03

Физические свойства

Теплопроводность	W/m·K	: 210-230
Коэффициент линейного расширения	(20°-300°C)1/K	: 23.5·10 ⁻⁶
Электропроводность	m/Ω·mm ²	: 6,5-7,5
Электросопротивление	Ω·mm ² /m	: 0,154

Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка	°C	: 20
Предел прочности Rm	МПа	: 65
Относительное удлинение A5	%	: 35
0,2 % предел текучести	МПа	: 20

Рекомендации по применению

Сварка чистого алюминия требует особой предосторожности в связи с узким диапазоном температуры плавления для того, чтобы избежать горячих трещин и пористости. Мелкозернистая структура в свариваемом металле достигается за счет добавления титана.

Защитный газ I1, I2, I3 (Аргон, Гелий или аргоно/гелиевые смеси)

Программа поставки

Форма поставки	Вес/длина	Размеры
S100 / S200 / S300	0.5 – 6 кг	0,80 – 2,4 мм
B300 / BS300 / B400	7 – 40 кг	0,80 – 2,4 мм
Прутки	10 кг/1000 мм	1,60 – 5,0 мм