

DeAlloy 4018 (AlSi7Mg)

Сварочная проволока из алюминия для MIG и WIG сварки

Стандарт EN ISO 18273 : S Al 4018 (AlSi7Mg)

Химический состав (доля %)	Al	: остаток
	Si	: 6,50 – 7,50
	Fe	: макс. 0,20
	Cu	: макс. 0,05
	Mn	: макс. 0,10
	Mg	: 0,50 – 0,80
	Zn	: макс. 0,10
	Be	: макс. 0,0003
	Ti	: макс. 0,20
	Примеси	: макс. 0,15

Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка	°C	: 20
Предел прочности Rm	МПа	: 165
Относительное удлинение A5	%	: 8
0,2 % предел текучести	МПа	: 40

Рекомендации по применению

Для сварки песчаных и перманентных металлических литейных форм. Физические свойства могут быть улучшены при применении термической обработки.

Защитный газ I1, I2, I3 (Аргон, Гелий или аргоно/гелиевые смеси)

Программа поставки

Форма поставки	Вес/длина	Размеры
S100 / S200 / S300	0.5 – 6 кг	0,80 – 2,4 мм
B300 / BS300 / B400	7 – 40 кг	0,80 – 2,4 мм
Бочка	80 – 140 кг	0,80 – 2,4 мм
Прутки	10 кг/1000 мм	1,60 – 5,0 мм