

DeAlloy 5754 (AlMg3)

Сварочная проволока из алюминия для MIG и WIG сварки

Стандарт EN ISO 18273 : S Al 5754 (AlMg3)

Химический состав (доля %)	Al	: остаток
	Si	: макс. 0,40
	Fe	: макс. 0,40
	Cu	: макс. 0,10
	Mn	: макс. 0,50
	Mg	: 2,60 – 3,60
	Cr	: макс. 0,30
	Zn	: макс. 0,20
	Be	: макс. 0,0003
	Ti	: макс. 0,15
	Примеси	: макс. 0,15

Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка	°C	: 20
Предел прочности Rm	МПа	: 190
Относительное удлинение A5	%	: 20
0,2 % предел текучести	МПа	: 80

Рекомендации по применению

Сварной шов устойчив к морской воде. Подходит для анодирования при необходимости сочетания цветов.

Защитный газ I1, I2, I3 (Аргон, Гелий или аргоно/гелиевые смеси)

Программа поставки

Форма поставки	Вес/длина	Размеры
S100 / S200 / S300	0.5 – 6 кг	0,80 – 2,4 мм
B300 / BS300 / B400	7 – 40 кг	0,80 – 2,4 мм
Бочка	80 – 140 кг	0,80 – 2,4 мм
Прутки	10 кг/1000 мм	1,60 – 5,0 мм