

## BERCOWELD® A10 (AlBz9Fe)

Сварочная проволока из алюминиевой бронзы для MAG и MIG сварки

Стандарт	ISO 24373	: Cu 6180 CuAl10Fe
Химический состав (доля %)	Cu	: остальное
	Al	: 8,50-11
	Fe	: макс. 1,5
	Примеси	: макс. 0,5
<b>Физические свойства</b>		
Плотность	kg/dm <sup>3</sup>	: 7,6
Температура плавления	°C	: 1030-1040
Теплопроводность	W/m·K	: 55
Коэффициент линейного расширения	(20°-300°C)1/K	: 16,5·10 <sup>-6</sup>
Электропроводность	m/Ω·mm <sup>2</sup>	: 6,5-7,5
Электросопротивление	Ω·mm <sup>2</sup> /m	: 0,154

### Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка		: без обработки
Прочность на разрыв	N/mm <sup>2</sup>	: 500
Относительное удлинение	%	: 35
Твердость по Бринеллю	HB 2,5/62,5	: 140
Испытание на удар образца с разрезом	Av (J)	: 95

### Рекомендации по применению

Стандартный сплав CuAl в соответствии со спецификацией AWS, в особенности подходит для материалов из CuAl. Высокая устойчивость к износу и повреждениям. Подходит для сварочной наплавки на ферритных и перлитных сталях и чугунах. Отличная коррозионная устойчивость в морской воде. Высокая устойчивость к морской воде и коррозии. Соединение и наплавление на алюминиевую бронзу. Используется в судостроении. Подходит для оцинкованных листов, соленоидных клапанов, несущих поверхностей, корпусов подшипников.

Защитный газ

100% Аргон марки 4.8/ 5.0/ 5.3/ 5.6/ 6.0

### Программа поставки

Форма поставки	Вес/длина	Размеры
Бочка / bedrabox	175 – 200 кг	0,80 – 1,6 мм
SD300 / BS300 / K300	12 – 15 кг	0,80 – 2,4 мм
H500 / H560 / H760	150 – 250 кг	0,80 – 2,4 мм
Бухты	25 – 100 кг	1,60 – 6,0 мм
Прутки	250 – 3000 мм	1,60 – 6,0 мм