

## BERCOWELD® A35 (AlBz35)

Сварочная проволока из алюминиевой бронзы для MAG и MIG сварки

Стандарт	ISO 24373	: Cu 6328 CuAl9Ni5Fe3Mn2
Химический состав (макс.%)	Cu	: остальное
	Al	: 8,50-9,50
	Ni	: 4,00-5,00
	Fe	: 3,00-3,50
	Mn	: 1,00-2,00
	Примеси	: макс. 0,5
<b>Физические свойств</b>		
Плотность	kg/dm <sup>3</sup>	: 7,5
Температура плавления	°C	: 1015-1045
Теплопроводность	W/m·K	: 20-40
Коэффициент линейного расширения	(20°-300°C)1/K	: 19,3·10 <sup>-6</sup>
Электропроводность	m/Ω·mm <sup>2</sup>	: 3-4
Электросопротивление	Ω·mm <sup>2</sup> /m	: 0,20-0,25

### Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка		: без обработки
Прочность на разрыв	N/mm <sup>2</sup>	: 690
Относительное удлинение	%	: 16
Твердость по Бринеллю	HB 2,5/62,5	: мин. 200
Испытание на удар образца с разрезом	Av (J)	: 68

### Рекомендации по применению

Для сварки литых и кованных изделий из никеля, алюминия и бронзы в кораблестроении (напр., судовые винты), на гидроэлектростанциях, включая запорную арматуру, фильтры, насосы, системы труб, а также в приборостроении и пищевой отрасли. Сварочная наплавка на сталь и AlBz, включая многокомпонентные сплавы. Сварочный материал устойчив к морской воде, коррозии и износу (напр. когда морская вода, кавитация и эрозия одновременно воздействуют на сварочный материал).

Для сварки литых и кованных изделий из никеля, алюминия и бронзы в кораблестроении (напр., судовые винты), на гидроэлектростанциях, включая запорную арматуру, фильтры, насосы, системы труб, а также в приборостроении и пищевой отрасли. Сварочная наплавка на сталь и AlBz, включая многокомпонентные сплавы. Сварочный материал устойчив к морской воде, коррозии и износу (напр. когда морская вода, кавитация и эрозия одновременно воздействуют на сварочный материал).

Защитный газ 100% Аргон марки 4.8/ 5.0/ 5.3/ 5.6/ 6.0

### Программа поставки

Форма поставки	Вес/длина	Размеры
SD300 / BS300 / K300	15 кг	1,20 /1,60мм