

DeAlloy 82

Никель-хромовая сварочная проволока для MIG и WIG сварки.

Стандарт	EN ISO 18274 AWS 5.14	: S Ni 6082 (NiCr20MnNb) : ER NiCr-3
Химический состав (доля %)	Ni Cr Fe C Mn Si Cu Ti Nb S	: мин. 67 : 18-22 : макс. 3,0 : макс. 0,05 : 2,5 – 3,5 : макс. 0,5 : макс. 0,5 : макс. 0,75 : макс. 3,00 : макс. 0,015

Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка	°C	: 20
Предел прочности Rm	МПа	: 800
Температура плавления	°C	: 1 400
Плотность	g/cm ³	: 8,3
Электросопротивление	Ω·mm ² /m	: 1,10

Рекомендации по применению

Никель-хромовая сварочная проволока, подходящая для сварки никелевых сплавов и сварочному соединению как аустенитных, так и ферритных сталей, подвергающихся постоянному воздействию температурами, превышающими 300°C и сварочному соединению непохожих материалов. Сваренный металл выдерживает температуру до 1000°C и сохраняет прочность до -196°C. Подходит для аустенитно-ферритных сварных соединений до 550°C.

Сварочное соединение непохожих металлов: Никелевые с Аустенитными/Никелевые с Ферритными/Аустенитные с Ферритными до 550°C

Защитный газ MIG: Ar+1-3% O₂, Ar+1-3% CO₂, Ar+He+O₂, Ar+He+CO₂, Ar+He+CO₂+H₂
 WIG: Ar, He, Ar+He, Ar+2-5% H₂

Программа поставки

Форма поставки	Вес/длина	Размеры
BS300	15 кг	1,00 – 1,60 мм
Прутки	5 кг/1000 мм	1,60 – 2,4 мм