

BERCOWELD® S3 (CuSi3Mn1)

Сварочная проволока из кремниевой бронзы для MIG и TIG сварки

Стандарт	ISO 24373	: Cu 6560 CuSi3Mn
Химический состав (макс.%)	Cu	: остальное
	Si	: 2,80-2,95
	Mn	: 0,75-0,95
	Примеси	: макс 0.5
Физические свойства		
Плотность	kg/dm ³	: 8,5
Температура плавления	°C	: 965-1035
Теплопроводность	W/m·K	: 35
Коэффициент линейного расширения	(20°-300°C)1/K	: 18,1·10 ⁻⁶
Электропроводность	m/Ω·mm ²	: 3,5-4,0
Электросопротивление	Ω·mm ² /m	: 0,25-0,286

Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка		: без обработки
Прочность на разрыв	N/mm ²	: 350
Относительное удлинение	%	: 40
Твердость по Бринеллю	HB 2,5/62,5	: 80
Испытание на удар образца с разрезом	Av (J)	: 60
Коэффициент трения материала	Со смазкой	: 0,013
	Без смазки	: 0,4

Рекомендации по применению

Проволока из медного сплава, легированного кремнием, обладает превосходной текучестью – подходит для сварных соединений бескислородной меди и медных материалов, подвергаемым большой нагрузке. Легкость обработки, беспористые сварные швы. Дуговая пайка оцинкованных кузовных деталей в автомобильной промышленности, наплавка на низколегированные стали, соленоидные клапана, распределительные шкафы. Рекомендуется импульсный режим сварки. Для сварки крупных деталей рекомендуется предварительный подогрев до 300°C.

Защитный газ 100% Аргон марки 4.8/ 5.0/ 5.3/ 5.6/ 6.0

Программа поставки

Форма поставки	Вес/длина	Размеры
Бочка / bedrabox	175 – 200 кг	0,80 – 1,6 мм
SD300 / BS300 / K300	12 – 15 кг	0,80 – 2,4 мм
H500 / H560 / H760	150 – 250 кг	0,80 – 2,4 мм
Бухты	25 – 100 кг	1,60 – 6,0 мм
Прутки	250 – 3000 мм	1,60 – 6,0 мм