

DeAlloy CuNi30Mn

Медно-никелевая сварочная проволока для MIG и WIG сварки.

Стандарт	EN ISO 24373 AWS 5.14	: S Ni 2061 (CuNi30Mn1FeTi) : ER CuNi
----------	--------------------------	--

Химический состав (доля %)	Cu	: остаток
	Ni	: 30
	C	: 0,03
	Mn	: 0,80
	Fe	: 0,60
	Ti	: 0,40

Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка	°C	: 20
Предел прочности Rm	МПа	: 360
Прочность на разрыв Rp0,2	МПа	: 200
Относительное удлинение A200	%	: 30

Рекомендации по применению

Сварочная проволока для CuNi-сплавов, рекомендуемая к применению в морских условиях. Обычно используется в сварке теплообменников, находящихся в контакте с морской водой, опреснительных установок и в химической промышленности. Требуется низкий подвод тепла и температура (металла шва) перед наложением последующего слоя до 120 °C. При сварке рекомендуется использовать метод получения многослойного шва путем наложения узких валиков.

Защитный газ	MIG: SG-A, SG-AHe, WIG: SG-A, SG-AHe
--------------	---

Программа поставки

BS300	15 кг	0,80 – 1,20 мм
K 415/K 435	25	1,60 – 3,2мм
Прутки	5-10 кг/1000 мм	1,80 – 3,6 мм