

## BERCOWELD® A300 (Maxal 300)

Сварочная проволока из алюминиевой бронзы для MIG/TIG сварки

Стандарт ISO 24373 : Cu 6338 CuMn13Al8Fe3Ni2

Химический состав (доля %)

Cu	: остальное
Al	: 7,00-8,50
Ni	: 1,50-3,00
Fe	: 2,00-4,00
Mn	: 11,00-14,00
Примеси	: макс. 0,5

### Физические свойства

Плотность	kg/dm <sup>3</sup>	: 7,4
Температура плавления	°C	: 945-985
Теплопроводность	W/m·K	: 30
Коэффициент линейного расширения	(20°-300°C)1/K	: 21,5·10 <sup>-6</sup>
Электропроводность	m/Ω·mm <sup>2</sup>	: 3-5
Электросопротивление	Ω·mm <sup>2</sup> /m	: 0,20-0,333

### Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка		: без обработки
Прочность на разрыв	N/mm <sup>2</sup>	: 220
Относительное удлинение	%	: 40
Твердость по Бринеллю	HB 2,5/62,5	: 50
Испытание на удар образца с разрезом	Av (J)	: 65

### Рекомендации по применению

Высокопрочный сплав, устойчивый к искровому разряду, морской воде, износу, абразивному износу, кавитации и эрозии. Соединение и наплавление на алюминиевую бронзу. Отлично подходит для производства судовых винтов, направляющих рельс, корпусов для клапанных механизмов.

Хорошие свойства растекания сварочной ванны. Температурный интервал плавления 945-985°C.

Защитный газ 100% Аргон марки 4.8/ 5.0/ 5.3/ 5.6/ 6.0

### Программа поставки

Форма поставки	Вес/длина	Размеры
SD300 / BS300 / K300	15 кг	1,20/1,60 мм