

# DeAlloy CuNi10Fe

Медно-никелевая сварочная проволока для MIG и WIG сварки.

Стандарт EN ISO 24373 : S Ni 7061 (CuNi10)

Химический состав (доля %)	Cu	: остаток
	Ni	: 10
	C	: 0,03
	Mn	: 0,90
	Fe	: 1,20
	Ti	: 0,40

## Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка	°C	: 20
Предел прочности Rm	МПа	: 320
Прочность на разрыв Rp0,2	МПа	: 160
Относительное удлинение A200	%	: 30

## Рекомендации по применению

Сварочная проволока для CuNi сплавов для применения в морской среде. Обычно используется в сварке теплообменников, находящихся в контакте с морской водой, опреснительных установок и в химической промышленности. Требуется низкий подвод тепла и температура (металла шва) перед наложением последующего слоя до 120 °C. При сварке рекомендуется использовать метод получения многослойного шва путем наложения узких валиков.

Защитный газ           MIG: SG-A, SG-AHe,  
                                  WIG: SG-A, SG-AHe

## Программа поставки

BS300	15 кг	0,80 – 1,20 мм
K 415/K 435	25	1,60 – 3,2мм
Прутки	5-10 кг/1000 мм	1,80 – 3,6 мм