bedra
intelligent wires

BERCOWELD® A8 (CuAl7)

Сварочная проволока из фосфористой меди для MAG и MIG сварки

Стандарт	ISO 24373	: Cu 6100 CuAl7
Химический состав (доля %)	Cu	: остальное
	Al	: 7,50-8,00
	Mn	: 0,10-0,30
	Ni	: 0,10-0,50
	Примеси	: макс. 0,5

Физические свойства

Плотность	kg/dm^3	: 7,7
Температура плавления	°C	: 1030-1040
Теплопроводность	W/m·K	: 65
Коэффициент линейного расширения	(20°-300°C)1/K	: $17{,}0 \cdot 10^{-6}$
Электропроводность	$m/\Omega \cdot mm^2$	: 7-8
Электросопротивление	$\Omega \cdot mm^2/m$	: 0,11-0,143

Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка		: без обработки
Прочность на разрыв	N/mm^2	: 430
Относительное удлинение	%	: 40
Твердость по Бринеллю	HB 2,5/62,5	: 100
Испытание на удар образца с разрезом	Av (J)	: 10

Рекомендации по применению

Для сварки алюминиевых бронз и наплавки на стали и чугуны. Высокая устойчивость к коррозии в морской воде и большинстве кислот. Пайка оцинкованных сталей. Рекомендуется импульсный режим сварки.

Защитный газ 100% Аргон марки 4.8/ 5.0/ 5.3/ 5.6/ 6.0

Программа поставки

Форма поставки	Вес/длина	Размеры
Бочка / bedrabox	175 – 200 кг	0,80 – 1,6 мм
SD300 / BS300 / K300	12 – 15 кг	0,80 – 2,4 мм
H500 / H560 / H760	150 – 250 кг	0,80 – 2,4 мм
Бухты	25 – 100 кг	1,60 – 6,0 мм
Прутки	250 – 3000 мм	1,60 – 6,0 мм