

BERCOWELD® K8 (CuAg/G)

Сварочная проволока для TIG сварки

Стандарт	ISO 24373	: Cu 1897 CuAg1
Химический состав (макс.%)	Cu	: остальное
	Ag	: 0,80-1,00
	P	: 0,025-0,050
	Mn	: 0,05-0,12
	Примеси	: макс. 0,5
Физические свойства		
Плотность	kg/dm ³	: 8,9
Температура плавления	°C	: 1070-1080
Теплопроводность	W/m·K	: 220-315
Коэффициент линейного расширения	(20°-300°C)1/K	: 17,7·10 ⁻⁶
Электропроводность	m/Ω·mm ²	: 38-40
Электросопротивление	Ω·mm ² /m	: 0,025-0,0263

Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка		: без обработки
Прочность на разрыв	N/mm ²	: 200
Относительное удлинение	%	: 30
Твердость по Бринеллю	HB 2,5/62,5	: 60
Испытание на удар образца с разрезом	Av (J)	: 75

Рекомендации по применению

Медно-серебряный сплав с более высоким процентом фосфора, подходит для сварки TIG и газовой сварки. Хорошее свойство растекания материала шва. Высокая электропроводность, вязкая сварочная ванна.

Отлично подходит для соединения и наплавки на медь. Для больших деталей рекомендуется предварительное нагревание до 450°C. Предварительное нагревание для стенок толщиной более 3 мм (прим. 100°C на каждый мм толщины листа, не выше 600°C).

Защитный газ 100% Аргон марки 4.8/ 5.0/ 5.3/ 5.6/ 6.0

Программа поставки

Форма поставки	Вес/длина	Размеры
Прутки	250 – 3000 мм	1,60 – 6,0 мм