

# DeAlloy 36

Никеле-железная сварочная проволока для MIG и WIG сварки.

Стандарт	EN ISO 17745	: -
Химический состав (доля %)	Ni	: 36
	Fe	: остаток
	C	: 0,20
	Si	: 0,15
	Mn	: 0,40
	Nb	: 1,30
	Ti	: 0,20

## Механические свойства наплавленного металла

Предел прочности Rm	МПа	: 490
Прочность на разрыв Rp0,2	МПа	: 350
Относительное удлинение A200	%	: 20
Ударная вязкость	Дж	: 80

## Рекомендации по применению

Проволока для сварки FeNSG-AHe6 и похожих металлов. Требуется низкий подвод и температура (металла шва) перед наложением последующего слоя до 130 °С. При сварке рекомендуется использовать метод получения многослойного шва путем наложения узких валиков.

Защитный газ	MIG: SG-A, SG-AHe, SG-AH (max. 5% H <sub>2</sub> )
	WIG: SG-A, SG-AHe, SG-AH (max. 5% H <sub>2</sub> )

## Программа поставки

BS300	15 кг	0,80 – 1,20 мм
K 415/K 435	25	1,60 – 3,2мм
Прутки	5-10 кг/1000 мм	1,80 – 3,6 мм