

BERCOWELD® K3 (SF-Cu)

Сварочная проволока из фосфористой меди для MAG и MIG сварки

Стандарт	ISO 24373	: CuZ (CuP)
Химический состав (макс.%)	Cu	: основа
	P	: 0,05-0,07
Физические свойства		
Плотность	kg/dm ³	: 8,9
Температура плавления	°C	: ≈1080
Теплопроводность	W/m·K	: 293-394
Коэффициент линейного расширения	(20°-300°C)1/K	: 17,0·10 ⁻⁶
Электропроводность	m/Ω·mm ²	: 41-52
Электросопротивление	Ω·mm ² /m	: 0,0192-0,0244

Механические свойства наплавленного металла

Термическая обработка		: без обработки
Прочность на разрыв	N/mm ²	: 220
Относительное удлинение	%	: 40
Твердость по Бринеллю	HB 2,5/62,5	: 50
Испытание на удар образца с разрезом	Av (J)	: 65

Рекомендации по применению

Специальная проволока из фосфористой меди. Применяется для сварки меди, соединения чугунов и деталей из стали, никеля, наплавки меди на чугуны и стали. Рекомендуется для продолжительных швов (длинных швов без остановок). Подходит для электродуговой сварки меди, сваривания меди и стали, чугуна, никелевых сплавов с толщиной стенки от 3 мм. Особенно хорошо подходит для обработки больших деталей. Рекомендуется импульсный режим сварки.

Защитный газ 100% Аргон марки 4.8/ 5.0/ 5.3/ 5.6/ 6.0

Программа поставки

Форма поставки	Вес/длина	Размеры
Бочка / bedrabox	175 – 200 кг	0,80 – 1,6 мм
SD300 / BS300 / K300	12 – 15 кг	0,80 – 2,4 мм
H500 / H560 / H760	150 – 250 кг	0,80 – 2,4 мм
Бухты	25 – 100 кг	1,60 – 6,0 мм
Прутки	250 – 3000 мм	1,60 – 6,0 мм